



Industrie Service

1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 8 S t5.0 D168 H-L045 ss nb**

3 Seite 1 von 1

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 01/2003 Prüf-Nr.: 0036/DD1 ULM/ 600303178

6 Name des Schweißers: **NOACK Harald Gerhard Gerald**

7

8 Fotografie (falls nötig)

9

10 Beschäftigt bei: Harald Noack Behälter- und Apparatebau, Horgenzell

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287-1 und TRD 201 / AD 2000 HP3

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	8	8, 10
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht/-Stab (S)
19 Bezeichnung		
19 Schutzgas / Pulver	EN 439 - I1 (Argon)	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe	Formiergas DIN EN 439-I1	----
21 Werkstoffdicke (mm)	5,0	3,0 - 10
22 Rohr-∅ (außen) (mm)	168,0	≥ 84
23 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: Erfüllt die Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte - SP auf Grund AP

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
26		
27		
28		
29 Sichtprüfung	ja	-
30 Durchstrahlungsprüfung	ja	-
31 Magnetp. / Farbeindring.	ja (FE-Prüfung)	-
32 Kerbzugprüfung	-	x
33 Bruchprüfung	-	x
34 Biegeprüfung	ja	-
35 Makroskop. Untersuchg. ¹⁾	ja	-

37 ¹⁾ falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 **VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE**

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Name und Unterschrift: *G. Schuster*

Zertifizierstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 19.09.2007
Ort: Ulm
Gültigkeit der Prüfung: 18.09.2009

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
19.3.08	<i>No</i>	SFM
20.9.08	<i>No</i>	SFM

40 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Benzstraße 17, D-89079 Ulm, Tel.: (07 31) 49 15 -2 52, Fax: -3 40